

# Hyperdesmo Zero 1K

## 1K Polyurethan Abdichtung mit 100% Feststoffgehalt, lösemittelfrei für Abdichtungen im Innen- und Aussenbereich

Hyperdesmo Zero ist eine lösemittelfreie 1K Polyurethanabdichtung. Das Produkt trocknet mit der Luftfeuchtigkeit aus und bildet eine starke, elastische und hoch beständige Membrane zur Abdichtung und zum Schutz des jeweiligen Untergrundes. Das Produkt ist geruchslos und somit auch bestens für Abdichtungen im Innenbereich geeignet. Es kann mit unserem AKV-Spezialvlies armiert werden um die rissüberbrückenden Eigenschaften zu erhöhen und entspricht somit den Vorschriften der ETAG 005.

### Produkteigenschaften

- Lösemittel- und VOC frei
- Mit Roller aufzubringen
- Blasen- und defektfreie Membrane
- Anwendung auch bei niedrigen Temperaturen
- Exzellente Haftung auf fast allen Untergründen, mit oder ohne Nutzung spezieller Grundierungen
- Kälteresistent: Der Film bleibt auch bei Temperaturen von bis zu -40°C elastisch
- Exzellente mechanische Eigenschaften, hohe Reißfestigkeit, hohe Abriebfestigkeit
- Wasserdampfdurchlässig

Eigenschaft	Spezifizierung
Verpackungseinheit	2kg, 5kg und 15kg Stahlblechgebinde
Min. Gesamtverbrauch	ca. 1,5kg /m <sup>2</sup> in einer Schicht, mit Vlieseinlage 3kg /m <sup>2</sup> in einer Schicht
Überarbeitbarkeit	12 - 24 Stunden
Haltbarkeit	12 Monate originalverschlossen bei Lagerung von +5°C bis +25°C. Von direkter Sonneneinstrahlung fernhalten.

### Untergrundvorbehandlungen

Kann mit entsprechender Grundierung erfolgreich angewendet werden auf: Beton, Stahlbeton, Zementestrich, Faserzement, Mosaik, Fliesen ohne Lasur, alte Acryl- und Asphaltsschichten, Holz, korrodiertem Metall, galvanisiertem Stahl. Genauere Informationen zur Wahl der richtigen Grundierung entnehmen Sie bitte unserer Primertabelle. Für Informationen zu anderen Untergründen kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

### Untergrundvoraussetzungen

- Standard Betonuntergrund
- Härte: R28 = 15 Mpa
- Feuchtigkeit: W < 10%
- Temperatur 5-35°C
- Rel.Luftfeuchtigkeit: < 85%

### Minimaler Gesamtverbrauch

ca. 1,5kg /m<sup>2</sup> in einer Schicht, mit Vlieseinlage 3kg /m<sup>2</sup> in einer Schicht

### Topfzeit

30 - 40 Min.

### Verarbeitung

Grundieren Sie die Fläche gemäß der o.g. Richtlinien. Nach dem Öffnen des Gebindes rühren Sie es mittels Quirl mit geringer Drehzahl (300rpm) zunächst durch. Bitte beachten: Die Topfzeit der Mischung beträgt nur 30 - 40 Minuten.

### Arbeitsvorbereitungen

Reinigen Sie den Untergrund wenn möglich mit einem Hochdruckreiniger. Entfernen Sie ggf. Öl, Fett und Wachsrückstände. Zementschlämme, lose Partikel, Trennmittel und gehärtete Membrane müssen entfernt werden. Unebenheiten auf der Oberfläche sollten gefüllt werden. Ein generelles Aufrauen des Untergrundes ist immer zu empfehlen.

### Anwendung

Aufbringung mittels Rolle, Pinsel, Quast oder Kelle in einer oder zwei Schichten mit einem min. Gesamtverbrauch von ca. 1,5kg/m<sup>2</sup>. Unter Verwendung unseres AKV Spezialvlies erhöht sich der Verbrauch auf mindestens 3kg /m<sup>2</sup>.

### Sicherheitsinformation

Das Produkt ist frei von Lösungsmitteln. Unabhängig davon sind Sie angehalten, die nötigen Sicherheitshinweise aus unserem Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) einzuhalten. Das MSDS ist auf Anfrage erhältlich.

### Reinigung

Reinigung der Werkzeuge und Geräte zunächst mit Papier und anschließend mit Solvent-01. Roller sind nicht wiederverwendbar. Bitte beachten Sie nachfolgend unsere allgemeine Reinigungsempfehlung für Böden / Flächen.

**Technische Spezifikation:**

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Viskosität (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, @ 25°C	5.000 - 8.000
Aushärtung	Tage		12 - 24 Stunden in Abhängigkeit von Temperatur und Luftfeuchte
Spezifisches Gewicht	gr/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475/DIN 53217/ISO 2811 bei 26°C	1,4
Anwendungstemperatur	°C		+5°C bis +35°C
Haftung auf Beton	kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	ASTM D4541	>30 (>3)
Härte	Shore A/D	ASTM D22411/DIN 53115/ISO R868	80
Chemische Belastbarkeit	Tage		nach 7 Tagen erreicht
Max. Schocktemperatur	°C	-	200
Bruchfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196-1	>10
Hydrolyse (H <sup>2</sup> O, 14 Tage Zyklus RT 14646°C)			keine Veränderung der elastomeren Eigenschaften
Hydrolyse (Potassium Hydroxid 8%, 147 Tage bei 547°C)			keine Veränderung der elastomeren Eigenschaften
Hydrolyse (Sodium Hypochlorid 5%, 148 Tage)			None

Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.